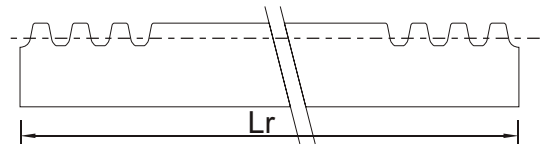
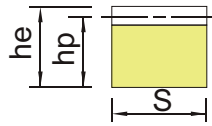


LISTWY ZĘBATE

szlifowane



Moduł	hp	he x S	L			
			500 [kg]	1000	2000	3000
1	14	15x15	0,82	1,50	3,10	4,90
1,5	15,5	17x17	1,00	2,00	4,00	6,10
2	18	20x20	1,40	2,70	5,40	8,40
2,5	22,5	25x25	2,10	4,30	8,60	11,90
3	27	30x30	3,10	6,30	12,50	18,60
4	21	25x25	1,80	3,65	7,30	10,90
4	26	30x30	3,05	6,00	11,90	18,10
4	36	40x40	5,50	11,10	22,00	31,30
5	45	50x50	8,30	17,50	34,60	45,30
6	54	60x60	12,65	25,00	51,00	
8	72	80x80	21,40	42,70	85,40	

Boczne powierzchnie szlifowane

Tolerancja podziałki +/- 20 µm

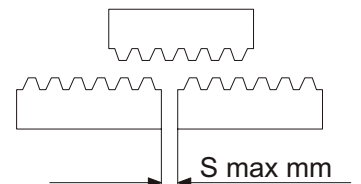
Tolerancja podziałki +/- 30 µm na każde 500mm

Klasa dokładności zębów od 8 do 9 dla normy DIN 3962/63/67

Proste uzębienie

Kąt przyporu 20°

Materiał C 40 UNI 7845



DANE TECHNICZNE

Moduł	podziałka	S	L							
			500		1000		2000		3000	
			Z	Lr	Z	Lr	Z	Lr	Z	Lr
1	3,1416	0,5	159	449,51	318	999,02	636	1998,05	955	3000,22
1,5	4,7124	0,6	106	449,51	212	999,02	424	1998,05	637	3001,79
2	6,2832	0,6	80	502,65	159	999,02	318	1998,05	478	3003,36
2,5	7,8540	0,7	64	502,65	127	997,45	255	2002,77	382	3000,22
3	9,4248	0,8	53	499,51	106	999,02	212	1998,05	319	3006,51
4	12,5664	0,8	40	502,65	80	1005,31	159	1998,05	239	3003,36
5	15,7080	1,0	32	502,65	64	1005,31	128	2010,31	191	3000,22
6	18,8496	1,0	27	508,93	53	999,02	106	1998,05		